

| | | |
|------------|---|-------------------|
| BKR | REGOLATORI BLANKETING (regolatore per basse pressioni) | PN16 |
| | | Ø1" - DN25 |

DESCRIZIONE

Le valvole inertiizzazione serbatoio sono comunemente usate nei serbatoi per prevenire e proteggere dalla esplosioni (evitando che i liquidi infiammabili siano ventilati nel vaso), per controllare la contaminazione dei prodotti dall'aria esterna che può riempire lo spazio di vapore, per ridurre le perdite dovute all' evaporazione (e quindi perdite di prodotto), per ridurre la corrosione interna (causata da aria e umidità) e per evitare condizioni di vuoto.

Il processo di inertiizzazione consiste nel coprire il prodotto, di solito un liquido, con un gas (normalmente N₂).

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Design compatto.
- Lavorati da barra.
- Parti interne: 0,5 microns Ra
- Esterne: corpo lucidato o elettro lucidato
- Coperchio: satinato perlato – 1,6 microns Ra (opzione lucidato)
- Stelo non sollevabile

OPZIONI

- Dispersione collegamento della linea 1/8" (sfiato catturato).
- Collegamento manometro sul corpo
- Linee di impulsi esterni (consigliato per impostare bassa pressioni <10 mbar o ad alto flusso).
- Cupola caricata (per il controllo della pressione più elevata)
- Connessione di progettazione angolo.
- Copertura isolante

USO

- Aria compressa, azoto a altri gas compatibili con i
- Materiali di costruzione

RANGE

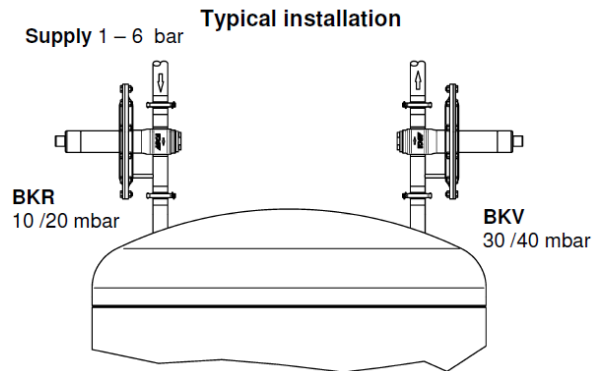
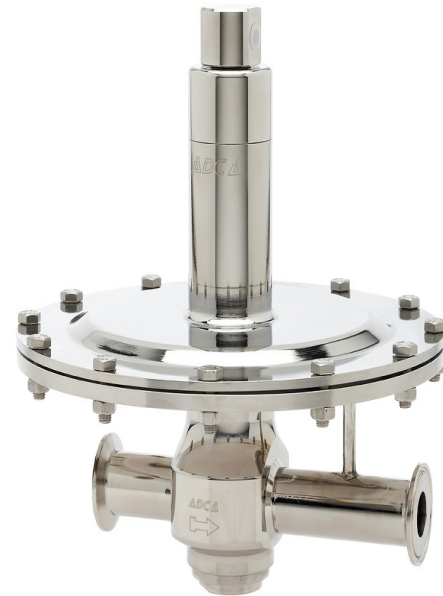
- Da 5 a 500mbar (4000mbar con cupola caricata)

CONNESSIONI

- Tri-clamp o altre su richiesta

INSTALLAZIONE

Installazione verticale, consigliato il più vicino possibile al processo al fine di evitare lunghe sezioni di tubo e le restrizioni di flusso. Per un consumo economico la pressione del gas deve essere regolata per rimanere leggermente superiore alla pressione atmosferica, durante il riempimento e lo svuotamento della cisterna.



| CONDIZIONI | |
|----------------------|------------|
| MODELLO VALV. | BKR |
| PROGETTO | PN 16 |
| ENTRATA | 6 bar |
| USCITA MAX | 500mbar |
| USCITA MIN | 5mbar |
| MAX TEMP. | 130°C |

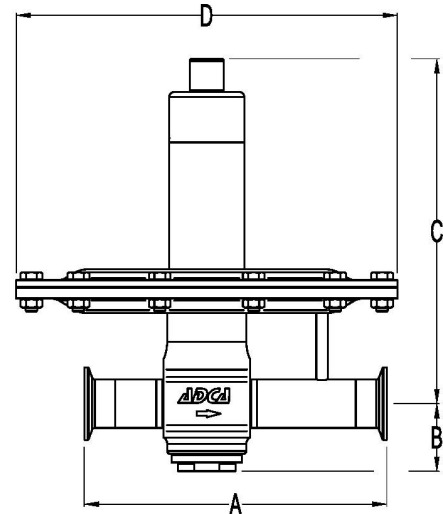
| CAPACITA' IN Nm ³ (ARIA) | | | | |
|-------------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| PRESSIONE IN ENTRATA bar | 1 | 2 | 3 | 4 |
| PRESSIONE IN USCITA DA 5 A 500mbar | 40 | 63 | 102 | 140 |

| CE MARKING (PED – European Directive 97/23/EC) | |
|--|--------------------------|
| PN16 | Category |
| Ø1" - 25 | SEP – art. 3, paragraph3 |

| DIMENSIONI (mm) | | | | | |
|-----------------|-----|----|-----|-----|---------|
| DN | A | B | C | D | PESO Kg |
| 1"-25 | 210 | 47 | 240 | 265 | 9,5 |

Dimensioni sulla base di ASME BPE clamp
 Diverse dimensioni e standard su richiesta.
 Consultare l'azienda per dimensioni certificata
 Dimensioni soggette a modifiche senza preavviso

| ESEMPI CONNESSIONI | | |
|--------------------|------------|--------|
| MORSETTO | FILO TONDO | FLANGE |
| | | |



| POS | DESCRIZIONE | MATERIALE |
|------|-------------------|-----------------------------|
| 1 | CORPO | AISI316L / 1.4404 |
| 2 | ATTUATORE | AISI316L / 1.4404 |
| 3 | SEDE | AISI316L / 1.4404 |
| 4* | O-RING | EPDM |
| 5* | PISTONE | AISI316L / 1.4404 |
| 6* | TESTA | EPDM |
| 7* | O-RING | EPDM |
| 8* | MOLLA | AISI302 / 1.4300 (LUCIDATO) |
| 9 | STELO | AISI316L / 1.4404 |
| 10 | STELO GUIDA | PTFE |
| 11 | ANELLO | ACC. INOX A2-70 |
| 12* | O-RING | EPDM |
| 13 | VITI | ACC. INOX A2-70 |
| 13 A | DADI | ACC. INOX A2-70 |
| 14 | SUPPORTO MOLLA | AISI316L / 1.4404 |
| 15 | DIAFRAMMA INF | PTFE |
| 15 A | DIAFRAMMA SUP | VITON |
| 16 | DIAFRAMMA PIASTRA | AISI316L / 1.4404 |
| 17 | DADO | ACC. INOX A2-70 |
| 18 | MOLLA GUIDA INF | AISI316L / 1.4404 |
| 19 | MOLLA DI REGOLAZ. | AISI302 / 1.4300 |
| 20 | MOLLA PIASTRA SUP | AISI316L / 1.4404 |
| 21 | COPERCHIO MOLLA | AISI316L / 1.4404 |
| 23 | O-RING | EPDM |
| 24 | REGOLAZ. DADO | AISI316L / 1.4404 |

* PARTI DI RICAMBIO DISPONIBILI

ATTENZIONE:

Note: FDA / USP Classe VI certificato sigilli su richiesta
 I materiali possono cambiare su richiesta: ogni valvola viene fornita con numero seriale indicativo del pezzo specifico in modo da semplificare la richiesta di pezzi di ricambio.

